ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

Drei Bond 6065

03.2019
Revision: 15.06.2022

OPIS PRODUKTU

Produkt DB 6065 jest jednoskładnikowym klejem utwardzanym promieniami UVA przeznaczonym do realizacji połączeń tworzyw sztucznych: PMMA, PC, PET, PVC, ABS, gdzie istotna jest wysoka estetyka połączenia.
Klej umożliwia klejenie akryli i tworzyw termoplastycznych ze szkłem i szkła z innymi materiałami.
Produkt DB 6065 występuje w dwóch odmianach: DB 6065L o niskiej lepkości (własności kapilarne) oraz DB 6065 gel o konsystencji żelu.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE	6065L	6065 gel
Forma	płynna	żel
Kolor	bezbarwny	
Lepkość w temp. +25°C	150 ÷ 200 mPa·s	żel
Gęstość	1,1 g/cm³	
Temperatura zapłonu	>+93°C	
Współczynnik załamania światła(+25°C)	1,477	

Czas utwardzania:
(dla promienników UV o natężeniu 4 mW/ cm²)

PC	< 30 s
PET	< 10 s
PMMA	< 10 s

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu (ISO 4587)

PC	> 7 N/mm²
PET	> 4 N/mm²
PMMA	> 3 N/mm²

Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53504)	15 -25 N/mm²
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504)	120% ÷ 200%
Twardość w skali Shore'a D	50 ÷ 70
Odporność temperaturowa	-55°C do +120°C

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze pokojowej.

Drei Bond Polska Sp. z o.o. • Polska, 30-733 Kraków, ul. Bagrowa 1, •Telefon/fax: +48 12 653 25 95; +48 12 290 04 34 •www.dreibond.com.pl •email: biuro@dreibond.com.pl

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

Drei Bond 6065

03.2019
Revision: 15.06.2022

OPAKOWANIA

- Butelki robocze 10 ml, 50 ml, 250 ml
- Opakowania przemysłowe 1 l, 2 l

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

- Zabrudzone powierzchnie należy odtłuścić za pomocą DB Cleaner Plastic. Przygotowane powierzchnie powinny być suche i mieć temperaturę pokojową.
- Nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni.
- Połączyć oba elementy, usunąć ewentualne pęcherze powietrza i skorygować ustawienie elementów względem siebie.
- Naświetlić promiennikiem UV spoinę od strony materiału przepuszczającego promieniowanie ultrafioletowe przez odpowiedni czas (zgodnie z Instrukcją klejenia metodą UV).

Firma DREI BOND oferuje urządzenia do kontrolowanej aplikacji klejów UV.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.

Drei Bond Polska Sp. z o.o. • Polska, 30-733 Kraków, ul. Bagrowa 1, •Telefon/fax: +48 12 653 25 95; +48 12 290 04 34 •www.dreibond.com.pl •email: biuro@dreibond.com.pl