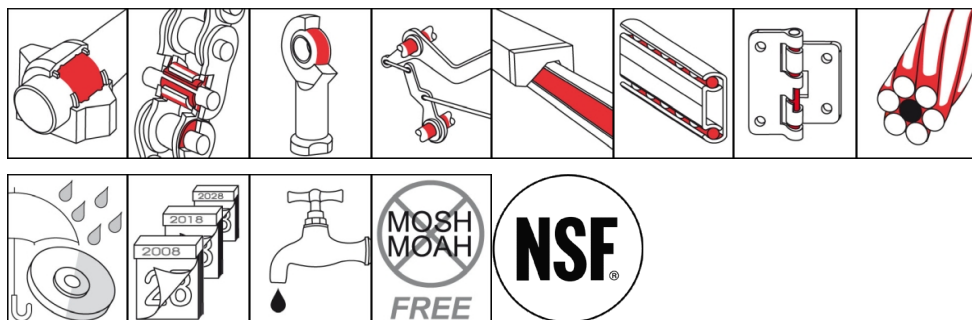


OKS 3750

Smar adhezyjny zawierający PTFE



Opis

Bardzo dobrze przylegający, całkowicie syntetyczny olej wysokowydajny zawierający PTFE.

Obszary zastosowań

- Do smarowania wysoko obciążonych elementów maszyn (pracujących również pod wpływem wody)
- Smarowanie łańcuchów, przegubów i przewodnic
- Smarowanie łożyskowań tocznych i ślizgowych
- Smarowanie przekładni zębatych, armatur, zawiasów i zamków

Branże

- Przemysł spożywczy
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Technika komunalna
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Logistyka
- Technika kolejowa
- Przemysł chemiczny

Zalety i korzyści

- Rejestracja NSF H1
- Optymalne dodatki umożliwiają dobrą odporność na utlenianie i starzenie oraz długi czas eksploatacji i żywotności
- Odporny na zimną i ciepłą wodę, parę wodną oraz na zasadowe i kwaśne środki dezynfekcyjne i czyszczące
- Dostępna również wersja w sprayu OKS 3751
- Nie zawiera MOSH/MOAH (zgodnie z recepturą)

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania oczyścić miejsce smarowania. OKS 3750 nanieść w dostatecznej ilości za pomocą pędzla, olejarki kropłowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. Jeżeli są dostępne, przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Terminy i ilość dosmarowywania ustalić odpowiednio do warunków stosowania. Uwaga: Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 5 l Kanister

OKS 3750

Smar adhezyjny zawierający PTFE

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Polialfaolefina
Stale materiały smarujące				PTFE
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	100
Lepkość (przy 100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	12
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	< -40
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Dolna temperatura robocza			°C	-35
Górna temperatura robocza			°C	180
Kolor				białawy
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,86
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-2		N	3.000
Zużycie VKA	DIN 51 350-3/B		mm	0,4
Dopuszczenie				
UFI				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H1, Reg.-Nr. 124383

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

☎ +49 8142 3051 - 500

✉ info@oks-germany.com🏠 www.oks-germany.com

a brand of



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.